

NÚMERO 0866-CPR-2015/CE.0214

Number

Controlo de Produção em Fábrica

Factory Production Control

Estruturas Metálicas em Aço Carbono e Aço Inoxidável

Metal structures in Carbon steel and Stainless Steel

Regulamento (UE) Nº 305/2011 do Parlamento Europeu e do Conselho de 9 de março de 2011 (Regulamento Produtos de Construção – RPC)

Regulation (EU) Nr. 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (Construction Products Regulation – CPR)

INOCAMBRA - CONSTRUÇÕES METÁLICAS, S.A.

Rua Vale Pereiras, 797
3730-370 VALE DE CAMBRA
PORTUGAL

Este certificado atesta que todas as disposições relativas à avaliação e verificação da regularidade do desempenho descritas no Anexo ZA das normas

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standards

EN 1090-1:2009+A1:2011

de acordo com o sistema 2+ foram consideradas e que o controlo da produção em fábrica cumpre os requisitos acima referidos.

under system 2+ are applied and that the factory production control fulfills all the prescribed requirements set out above.

Este certificado foi emitido pela primeira vez em 2015-12-28 mantém-se válido desde que os métodos de ensaio e/ou os requisitos de controlo da produção em fábrica definidos na norma harmonizada, utilizados na avaliação do desempenho das características declaradas não se alterem e o produto e as condições de fabrico não sejam alterados significativamente.

This certificate was first issued on 2015-12-28 and will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonized standard, used to assess the performance of the declared characteristics do not change, and the product and manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.

Porto, 2025-03-06



José Leitão
CEO

NÚMERO 0866-CPR-2015/CE.0214

Number

Controlo de Produção em Fábrica

Factory Production Control

Certificado de Soldadura

Welding Certificate

Produzidos por | Manufactured by:

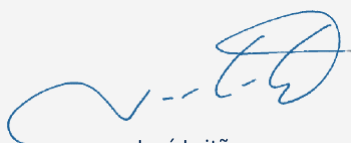
INOCAMBRA - CONSTRUÇÕES METÁLICAS, S.A.

em | at

Rua Vale Pereiras, 797
3730-370 VALE DE CAMBRA
PORTUGAL

Especificação Técnica <i>Technical Specification (s)</i>	EN 1090-2:2018+ A1:2024
Classe de Execução <i>Execution Class (es)</i>	EXC4
Processos de Soldadura <i>Welding Process (es)</i>	111 – Soldadura manual por arco com elétrodo revestido 135 - Soldadura MAG com fio elétrodo sólido sob proteção gasosa 138 – Soldadura MAG com fio elétrodo tubular com pó metálico 141 - Soldadura TIG com material de adição sólido (fio/vareta)
Materiais de Base <i>Base Materials</i>	Grupo 1.1 - Aço ao carbono (S235J2, S275J2) Grupo 1.2 - Aço ao carbono (S355J2) Grupo 1.3 - Aço ao carbono (S355NL, S420NL, S460NL) Grupo 2.1 - Aço ao carbono (S355ML, S420ML, S460ML) Grupo 8.1 - Aço inoxidável austenítico (1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404) Grupo 10.1 - Aço inoxidável austenítico ferrítico (duplex) (1.4462)
Coordenador Responsável pela Soldadura <i>Responsible Welding Coordinator</i>	Bruno Miguel Gomes Vieira
Observações <i>Remarks</i>	A especificação dos elementos pode ser fornecida de acordo com os métodos 2 e 3b – fabricante e método 3a – cliente (EN 1090-1, Quadro A.1)

Porto, 2025-03-06



José Leitão
CEO